



## Подводный борт

Новая или восстановленная

### Подготовка:

Тщательно очистите поверхность от загрязнений водой под высоким давлением и подходящим моющим средством, затем ополосните пресной водой. Обезжирьте, например, с помощью SIRIO. Обработайте поверхность методом пескоструйной очистки Sa 2½, а в труднодоступных местах (или при отсутствии аппарата пескоструйной обработки) - абразивными материалами, вручную (P100 3M) или механически (диск №16-36) удалите возможные очаги коррозии. Удалите пыль. После подготовки поверхности в течение 6 часов нанесите защитный грунт ZP 632. Если необходима коррекция линии корпуса нанесите грунт Delta 2000 на ZP 632, затем используйте EPOLIGHT для устранения грубых дефектов и/или EPOMAR для создания совершенно ровной поверхности.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м²/л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
1	защитный грунт ZP 632 632.051	8	...	75	40	12	693 (20%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
3	антикоррозийный грунт HP 663* 663.202	24	72	200	125	5	693 (10%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
1	эпоксидный грунт DELTA 2000 653. ...	6	8	95	40	10	693 (10%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
2	Антифулинг (по выбору)	24	...	110	50	10	703 (5%)	При нанесении второго слоя антифулинга возможно применение добавки Regaflop, снижающей трение. Спуск на воду не менее чем через 12 часов.

\* HP 663 поставляется в упаковке 16 л, для небольших яхт используйте DELTA UC HB.

## Яхта перекрашивается

### Подготовка:

Тщательно очистите корпус от загрязнений водой под высоким давлением. Для улучшения адгезии обработайте поверхность абразивным материалом P240 (3M). Если существующее антиобрастающее покрытие является продуктом «BOERO SUPERNAVI», то нет необходимости в применении в качестве изолирующего слоя подложки MISTRAL FONDO. Перекрашивание яхты возможно только в случае хорошей адгезии существующего покрытия.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м²/л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
1	хлоркаучуковая подложка MISTRAL FONDO 628.051	8	...	200	60	5	703 (10%)	Наносите толстым слоем для придания поверхности водоотталкивающих свойств. После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
2	Антифулинг (по выбору)	24	...	110	50	10	703 (5%)	При нанесении второго слоя антифулинга возможно применение добавки Regaflop, снижающей трение. Спуск на воду не менее чем через 12 часов.

## Гребной винт, вал, перо руля, транцевые плиты

Новая или восстановленная

### Подготовка:

Поверхность следует тщательно очистить от любых загрязнений и старой краски, затем обработать абразивным материалом P220 (3M) и удалить пыль. Не применяйте механический инструмент, т.к. неправильно выбранный режим работы может разбалансировать винт. Рекомендуется обрабатывать гребной винт, вал, перо руля и транцевые плиты до начала обработки подводной части и киля.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м²/л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
1	грунт ORION PRIMER 664.071	6	24	80	20	13	693 (5%)	Рекомендуется обрабатывать гребной винт, вал, перо руля и транцевые плиты до начала обработки подводной части и киля.
2	антифулинг ORION EXTRA 618. ...	12	72	130	40	7	693 (5%)	



## Гребной винт, вал, перо руля, транцевые плиты

### Яхта перекрашивается

#### Подготовка (на старый антифулинг ORION EXTRA):

Поверхность следует тщательно очистить от любых загрязнений, обработать абразивным материалом P220 (3M) и удалить пыль. Не применяйте механический инструмент, т.к. неправильно выбранный режим работы может разбалансировать винт. Рекомендуется обрабатывать гребной винт, вал, перо руля и транцевые плиты до начала обработки подводной части и киля.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м <sup>2</sup> /л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
2	антифулинг ORION EXTRA 618. ...	12	72	130	40	7	693 (5%)	Рекомендуется обрабатывать гребной винт, вал, перо руля и транцевые плиты до начала обработки подводной части и киля.

## Корпус, надстройка и мачта

### Новая или восстановленная

#### Подготовка:

Тщательно очистите поверхность от загрязнений водой под высоким давлением и подходящим моющим средством, затем ополосните пресной водой. Обезжирьте, например, с помощью SIRIO. Обработайте поверхность методом пескоструйной очистки Sa 2½, а в труднодоступных местах (или при отсутствии аппарата пескоструйной обработки) - абразивными материалами, вручную (P100 3M) или механически (диск №16-36) удаляя возможные очаги коррозии. Удалите пыль. После подготовки поверхности в течение 6 часов нанесите защитный грунт ZP 632.

Кол-во слоев	Наименование и код продукта	Время высыхания слоя		Рекомендованная толщина слоя, мкм		Теоретическая кроющая способность, м <sup>2</sup> /л	Разбавитель и его содержание (%)	Рекомендации по нанесению
		мин (ч)	макс (ч)	влажного	сухого			
1	защитный грунт ZP 632 632.051	8	...	75	30	16	693 (20%)	После высыхания (перед нанесением DELTA 2000) обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
1	эпоксидный грунт DELTA 2000 653. ...	12	72	95	40	11	693 (10%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P180 (3M). Удалите пыль.
*	основная шпатлевка EPOLIGHT WIN 656.001	24	72	5 мм	5 мм	1 л на каждый мм толщины	-	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P80 (3M). Удалите пыль.
*	финишная шпатлевка EPOMAR 604.001	24	72	1 мм	1 мм	1 л на каждый мм толщины	-	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P120 (3M). Удалите пыль.
1	эпоксидная подложка DELTA UC HB 636.051	12	72	325	150	3,5	693 (15%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P280 (3M). Удалите пыль.
1	полиуретановая подложка FUTURA UC 655.001	8	24	250	125	4	696 (15%)	После высыхания обработайте поверхность абразивным материалом P400 (3M). Удалите пыль.
2	полиуретановая эмаль FUTURA 668. ...	12	36	100	40	13	697 ** (30%)	После высыхания первого слоя обработайте поверхность абразивным материалом P500 (3M). Удалите пыль.
2	или (по выбору) полиуретановая эмаль CHALLENGER HI-TECH 684. ...	12	36	125	50	8	697 ** (20 - 30%)	После высыхания первого слоя обработайте поверхность абразивным материалом P500 (3M). Удалите пыль.
2	или финишное покрытие с текстурой апельсиновой корки BISE 635.001	8	48	210	100	5	697 (5 - 10%)	После высыхания первого слоя обработайте поверхность абразивным материалом P240 (3M). Удалите пыль.

\* Количество слоев определяется желаемой толщиной покрытия, однако, толщина наносимого за один раз слоя для EPOLIGHT WIN не должна превышать 2 см, для EPOMAR - 3 мм.

\*\* Перед нанесением эмали методом распыления, пожалуйста, обратитесь к техническому руководству.